



PRAGMAGEST

PLASTIC AND PACKAGING



PROTEGGIAMO
LA VOSTRA PASSIONE
OGNI GIORNO,
CON 1000 FORME.

MISSION

CREARE BUONE RELAZIONI
CON LE AZIENDE ALIMENTARI
E CON QUELLE DEL SETTORE
MATERIE PLASTICHE CON
L'OBIETTIVO DI CONDIVIDERE
DELLE OPPORTUNITÀ
DI CRESCITA NEL RISPETTO
DEI VALORI IN CUI CREDIAMO.



I NOSTRI VALORI

RISPETTO

ONESTÀ

FORMAZIONE

CONOSCENZA

PASSIONE



I NOSTRI PUNTI DI FORZA

QUALITÀ

FLESSIBILITÀ

SERVIZIO

INTEGRAZIONE

INNOVAZIONE





IL GRUPPO

1995

Inizia a Mercato Saraceno (FC) l'attività di distribuzione e commercio di materie prime plastiche.

1996

Viene acquisito un nuovo stabilimento a Castellalto (TE) con la messa in funzione di 10 termoformatrici destinate alla produzione di contenitori termoformati per le industrie alimentari.

2004

Viene realizzato un nuovo stabilimento a Mercato Saraceno (FC) destinato a diventare la sede principale del Gruppo e a contenere al proprio interno la nuova divisione produttiva.

2006

Viene installata la prima linea di estrusione con tecnologia di coestrusione in testa piana per la produzione di film monostrato e multistrato barriera fino a 5 strati.

2009

Entra in funzione la seconda linea di coestrusione in grado di produrre film monostrato e multistrato fino a 7 strati.

2015

Viene acquisito il terzo stabilimento del gruppo, sempre a Mercato Saraceno (FC), destinato allo stoccaggio delle materie prime plastiche.

2017

Entra in funzione la terza linea di coestrusione in grado di produrre film monostrato e multistrato fino a 7 strati.

OGGI

IL GRUPPO PRAGMAGEST È OGGI TRA I PRINCIPALI PLAYER EUROPEI NELLA PRODUZIONE E VENDITA DI PACKAGING PER ALIMENTI.

IL **GRUPPO PRAGMAGEST** È ATTIVO IN 3 DIVERSE AREE DI BUSINESS IN UNA LOGICA DI FILIERA A INTEGRAZIONE VERTICALE:

PRAGMATRADE

DISTRIBUZIONE E COMMERCIO DI MATERIE PRIME PLASTICHE.

PRAGMAGEST

PRODUZIONE DI FILM RIGIDO MONOSTRATO E MULTISTRATO BARRIERA DESTINATO ALLA TERMOFORMATURA.

TECNOPRESS

PRODUZIONE DI CONTENITORI TERMOFORMATI DESTINATI ALLE INDUSTRIE ALIMENTARI.

MATERIE PRIME PLASTICHE

PRAGMATRADE è la divisione del Gruppo dedicata alla distribuzione e commercio di materie prime plastiche.

Di seguito i principali materiali proposti alle aziende di trasformazione:

- POLIPROPILENE OMOPOLIMERO (PPH)
- POLIPROPILENE COPOLIMERO (PPC)
- POLIPROPILENE RANDOM (PPR)
- POLISTIRENE ANTIURTO (HIPS)
- POLISTIRENE CRISTALLO (GPPS)
- ACRILONITRILE-BUTADIENE-STIRENE (ABS)
- POLIETILENE BASSA DENSITÀ (LDPE)
- POLIETILENE LINEARE (LLDPE)
- POLIETILENE MEDIA DENSITÀ (MDPE)
- POLIETILENE ALTA DENSITÀ (HDPE)
- RESINA ACETALICA (POM)
- POLICARBONATO (PC)
- STIRENE-ACRILONITRILE (SAN)
- POLIMETILMETACRILATO (PMMA)
- POLIAMMIDE 6 (PA6)
- POLIAMMIDE 66 (PA66)
- POLIETILENTEREFTALATO (PET)
- POLIBUTILENTEREFTALATO (PBT)

I materiali sono destinati alle seguenti tecnologie di trasformazione delle materie plastiche:

- STAMPAGGIO
- SOFFIAGGIO
- ESTRUSIONE FILM
- ESTRUSIONE LAMINATI
- ESTRUSIONE PROFILI
- COMPOUND

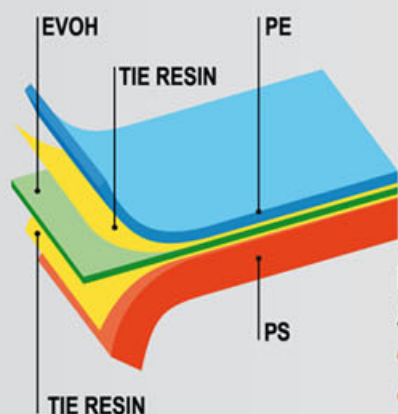
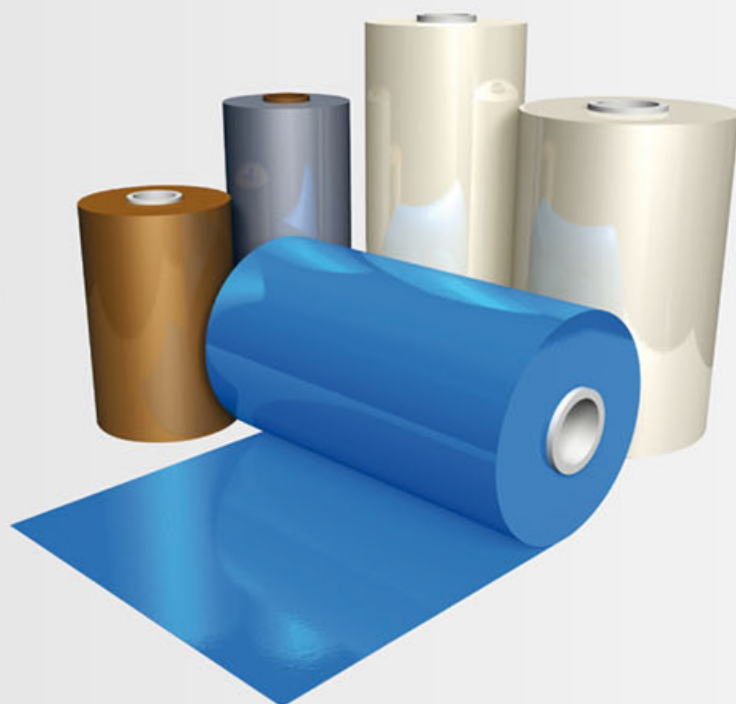
I vari materiali proposti possono essere forniti con diversi livelli qualitativi:

- PRIME SCELTE CERTIFICATE
- FUORI NORMA
- RIGRANULATI
- MACINATI



FILM RIGIDO DA TERMOFORMATURA

La divisione **PRAGMAGEST** per l'estrusione di laminati plastici utilizza le più efficienti e moderne tecnologie disponibili sul mercato. Pragmaest è quindi in grado di produrre un'ampia gamma di film rigidi destinati prevalentemente all'industria alimentare, farmaceutica e ad applicazioni tecniche di vario genere. Fanno parte della gamma sia film con struttura monostrato che film multistrato progettati espressamente per specifiche esigenze dei clienti.

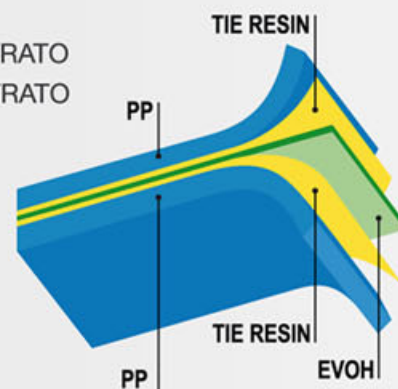


FILM PRODOTTI A BASE PS

- PS MONOSTRATO
- PS/PE MULTISTRATO
- PS/EVOH/PS MULTISTRATO
- PS/PE/PS MULTISTRATO

FILM PRODOTTI A BASE PP

- PP MONOSTRATO
- PP/PE MULTISTRATO
- PP/EVOH/PE MULTISTRATO
- PP/EVOH/PP MULTISTRATO



POLISTIROLO

Foglia mono o multistrato a base PS coestrusa con EVOH per conferire barriera all'ossigeno e agli aromi e/o con PE per ottenere barriera al vapore acqueo e facilità di saldatura.

CARATTERISTICHE

- BUONE PROPRIETÀ MECCANICHE
- BUONA SALDABILITÀ
- OTTIMA TERMOFORMABILITÀ

SPECIFICHE FILM

- STRATI POSSIBILI – massimo 7 strati
- COLORI – neutro, trasparente, bianco, nero e colori a campioni
- SPESSORI – da 140 a 1800 micron
- LARGHEZZA – da 170 mm a 1400 mm
- DIAMETRO MANDRINO – da 76 mm (3"), 152 mm (6"), 200 mm (8")
- DIAMETRO BOBINA – da 200 mm a 1100 mm
- TIPO SALDATURA – pelabile oppure permanente

POLIPROPILENE

Foglia mono o multistrato a base PP coestrusa con EVOH per conferire barriera all'ossigeno e agli aromi e/o con PE per facilitare la saldatura.

CARATTERISTICHE

- OTTIME PROPRIETÀ MECCANICHE
- OTTIMA SALDABILITÀ
- BUONA TERMOFORMABILITÀ
- OTTIMA RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE

SPECIFICHE FILM

- STRATI POSSIBILI – massimo 7 strati
- COLORI – neutro, trasparente, bianco, nero e colori a campioni
- SPESSORI – da 300 a 1800 micron
- LARGHEZZA – da 170 mm a 1400 mm
- DIAMETRO MANDRINO – da 76 mm (3"), 152 mm (6"), 200 mm (8")
- DIAMETRO BOBINA – da 200 mm a 1100 mm
- TIPO SALDATURA – pelabile oppure permanente



PRINCIPALI PERSONALIZZAZIONI

- FILM A FACCE DIFFERENZIATE
- FILM IN VERSIONE BICOLORE
- FILM IN STRUTTURA SIA SIMMETRICA CHE ASIMMETRICA
- FILM PER BASSE TEMPERATURE
- FILM CON ALTA TRASPARENZA
- FILM PER ACCOPPIAMENTO CON EPS
- FILM MONOSTRATO E MULTISTRATO BIODEGRADABILE
- FILM MULTISTRATO E MULTISTRATO COMPOSTABILE
- FILM PER HOT FILLING

PRINCIPALI PERSONALIZZAZIONI

- FILM A FACCE DIFFERENZIATE
- FILM IN VERSIONE BICOLORE
- FILM IN STRUTTURA SIA SIMMETRICA CHE ASIMMETRICA
- FILM PER PASTORIZZAZIONE
- FILM PER STERILIZZAZIONE
- FILM PER BASSE TEMPERATURE
- FILM CON ALTA TRASPARENZE
- FILM PER HOT FILLING

CONTENITORI PER ALIMENTI

La divisione **TECNOPRESS** del Gruppo si occupa dell'ideazione, della progettazione e della produzione di contenitori destinati principalmente alle industrie alimentari.

La ventennale esperienza di controllo del Gruppo sull'intera filiera è garanzia per il cliente che TECNOPRESS sappia offrire la soluzione ottimale in relazione alle specifiche caratteristiche dell'alimento che dovrà essere confezionato.

CON I CONTENITORI TERMOFORMATI DI TECNOPRESS È POSSIBILE:

- PROLUNGARE LA SHELF-LIFE DELL'ALIMENTO CONFEZIONATO
- CONSENTIRE IL CONFEZIONAMENTO IN ATMOSFERA MODIFICATA
- RAGGIUNGERE UN EQUILIBRIO TRA LIVELLO DI TRASPARENZA E RIGIDITÀ DEL CONTENITORE
- RISCALDARE GLI ALIMENTI DIRETTAMENTE NEL CONTENITORE FINO A +120 °C
- CONGELARE GLI ALIMENTI DIRETTAMENTE NEL CONTENITORE FINO A -40 °C
- METTERE IL CONTENITORE DIRETTAMENTE NEL FORNO A MICROONDE
- UTILIZZARE IL CONTENITORE IN PROCESSI DI PASTORIZZAZIONE E STERILIZZAZIONE
- PERSONALIZZARE IL CONTENITORE CON TECNOLOGIA OFFSET OPPURE SHRINK SLEEVE



Tutti i contenitori sono sigillabili con coperchi a incastro oppure con film termosaldato in grado di garantire la perfetta conservazione del prodotto.

LE MATERIE PRIME UTILIZZATE PER LA PRODUZIONE DEI CONTENITORI SONO LE SEGUENTI:

MONOSTRATO

PP, PS, OPS, PET, PLA

MULTISTRATO SENZA BARRIERA

PP/PE, PS/PE, PET/PE

MULTISTRATO CON BARRIERA

PP/EVOH/PP, PP/EVOH/PE, PS/EVOH/PE, PET/EVOH/PE

RICERCA, TECNOLOGIA E AMBIENTE

Pragmagest è da sempre molto attenta a queste importanti attività, considerate strategiche per competere in un mercato sempre più selettivo.

Il nostro settore Ricerca & Sviluppo nasce quindi per soddisfare le esigenze dei clienti e offrire innovazioni di prodotto rispondenti alle richieste del mercato.

Volontà, risorse, capacità: Pragmagest studia e realizza nuove soluzioni per materiali, forme e performance. Lo fa attraverso l'impiego di personale altamente qualificato, col supporto di strumentazione di laboratorio all'avanguardia, capace di caratterizzare e controllare i principali parametri delle materie prime, dei film e dei termoformati.

**IL SUCCESSO DIPENDE DALLE SCELTE,
DALLE BUONE SCELTE.**

Il Gruppo Pragmagest ha ricevuto le certificazioni ISO 9001 e ISO 14001.

PRAGMAGEST SpA

Via Isaac Newton, 37

47025 - Mercato Saraceno (FC), Italy

Tel. +39 0547 90158 | Fax. +39 0547 91200

pragmagest.it