



PRAGMAGEST

PLASTIC AND PACKAGING



PROTEGEMOS
VUESTRA PASIÓN
CADA DÍA,
CON MIL FORMAS



EL GRUPO

1995

Empieza en Mercato Saraceno (FC) la actividad de distribución y comercio de materias primas plásticas.

1996

Adquiere un nuevo establecimiento en Castellalto (TE) con la puesta en marcha de 10 termoformadoras destinadas a la producción de contenedores termoformados para las industrias alimentarias.

2004

Se realiza un nuevo establecimiento en Mercato Saraceno (FC) destinado a convertirse en la sede principal del Grupo y a contener la nueva división de producción.

2006

Se instala la primera línea de extrusión con tecnología de coextrusión en cabezal plano para la producción de film monocapa y multicapa barrera hasta 5 capas.

2009

Se pone en marcha la segunda línea de coextrusión capaz de producir film monocapa y multicapa hasta 7 capas.

2015

Se adquiere el tercer establecimiento del grupo, en Mercato Saraceno (FC), destinado al almacenamiento de las materias primas plásticas.

2017

Se pone en marcha la tercera línea de coextrusión capaz de producir film monocapa y multicapa hasta 7 capas.

HOY

EL GRUPO PRAGMAGEST HOY ESTÁ ENTRE LOS PRINCIPALES AGENTES EUROPEOS EN LA PRODUCCIÓN Y VENTA DE EMBALAJE PARA ALIMENTOS.

EL GRUPO PRAGMAGEST ES ACTIVO EN 3 DIFERENTES ÁREAS DE MERCADO CON UNA CADENA PRODUCTIVA DE INTEGRACIÓN VERTICAL:

PRAGMATRADE
 DISTRIBUCIÓN Y COMERCIO DE MATERIAS PRIMAS PLÁSTICAS.

PRAGMAGEST
 PRODUCCIÓN DE FILM RÍGIDO MONOCAPA Y MULTICAPA BARRERA DESTINADO AL TERMOFORMADO.

TECNOPRESS
 PRODUCCIÓN DE CONTENEDORES TERMOFORMADOS DESTINADOS A LAS INDUSTRIAS ALIMENTARIAS.

MATERIAS PRIMAS PLÁSTICAS

PRAGMATRADE es la división del Grupo dedicada a la distribución y comercio de materias primas plásticas.

A continuación se enumeran los principales materiales propuestos a las empresas de transformación:

- POLIPROPILENO HOMOPOLÍMERO (PPH)
- POLIPROPILENO COPOLÍMERO (PPC)
- POLIPROPILENO RÁNDOM (PPR)
- POLIESTIRENO ANTICHOQUE (HIPS)
- POLIESTIRENO CRISTAL (GPPS)
- ACRILONITRILLO-BUTADIENO-ESTIRENO (ABS)
- POLIETILENO BAJA DENSIDAD (LDPE)
- POLIETILENO LINEAR (LLDPE)
- POLIETILENO MEDIA DENSIDAD (MDPE)
- POLIETILENO ALTA DENSIDAD (HDPE)
- RESINA ACETÁLICA (POM)
- POLICARBONATO (PC)
- ESTIRENO-ACRILONITRILLO (SAN)
- POLIMETILMETACRILADO (PMMA)
- POLIAMIDA 6 (PA6)
- POLIAMIDA 66 (PA66)
- POLIETILENTEREFTALATO (PET)
- POLIBUTILENTEREFTALATO (PBT)

Los materiales están destinados a las siguientes tecnologías de transformación de las materias plásticas:

- MOLDEADO
- SOPLADO
- EXTRUSIÓN FILM
- EXTRUSIÓN LAMINADOS
- EXTRUSIÓN PERFILES
- COMPOUND

Los diferentes materiales propuestos pueden ser suministrados con diferentes niveles de calidad:

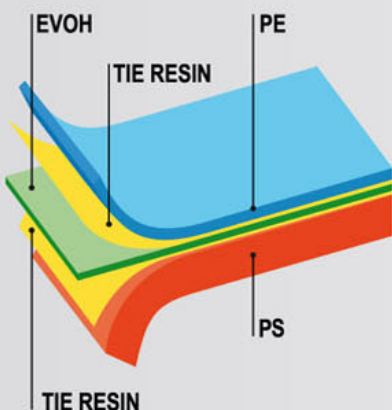
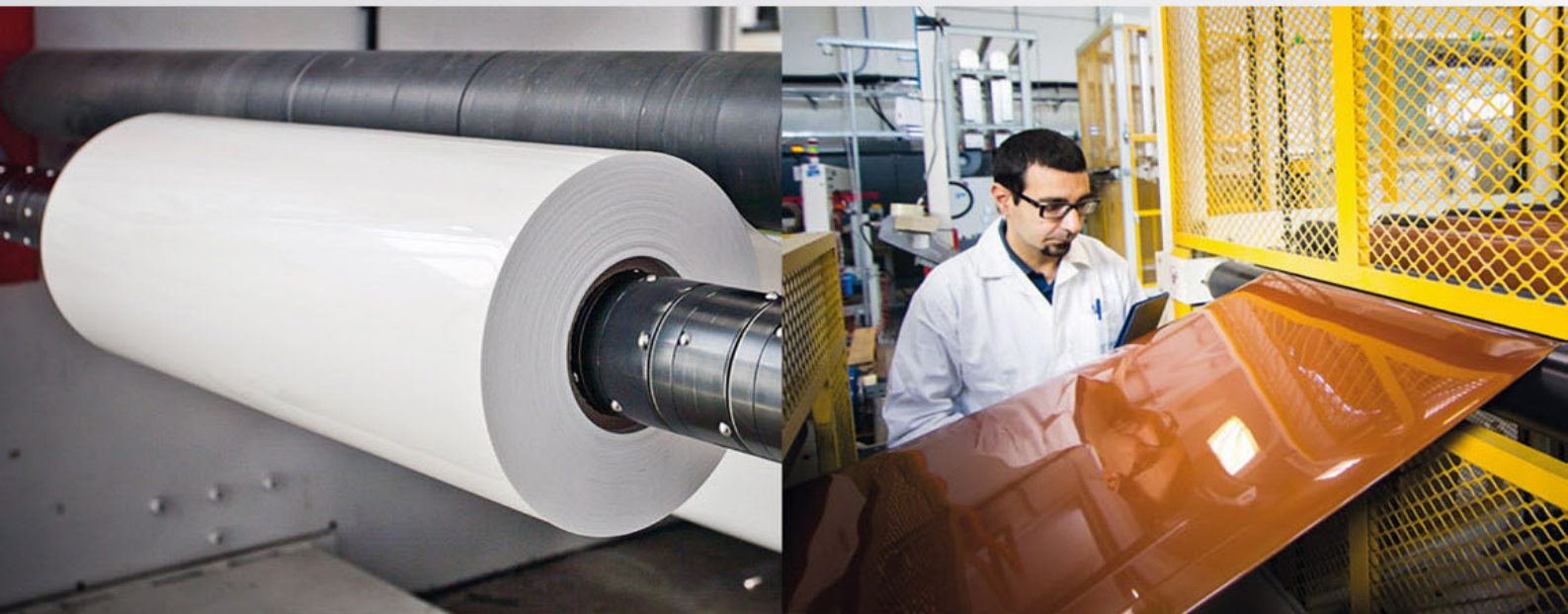
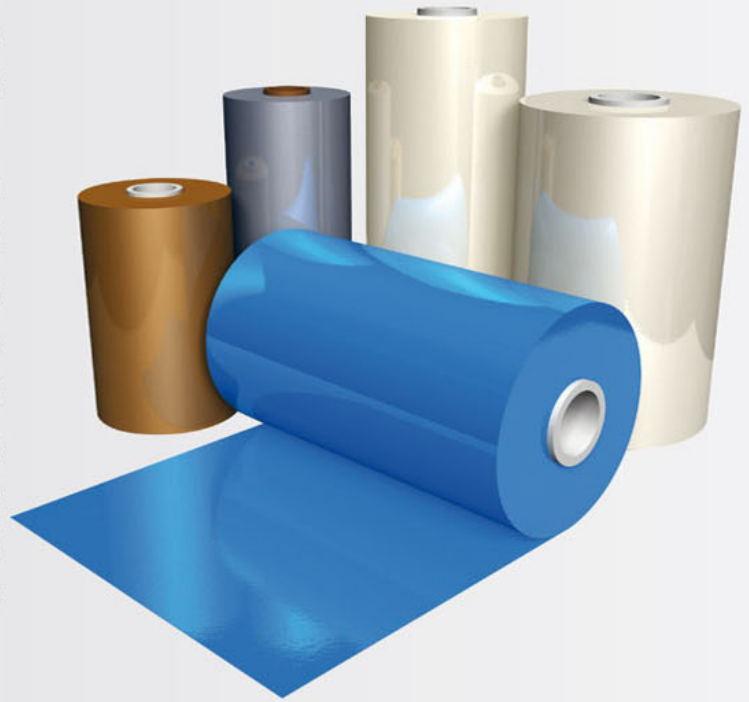
- PRIMERAS CALIDADES CERTIFICADAS
- FUERA DE NORMA
- REGRANULADOS
- MOLIDOS



FILM RÍGIDO PARA TERMOFORMADO

La división **PRAGMAGEST** para la extrusión de laminados plásticos utiliza las más modernas y eficientes tecnologías en el mercado.

Por lo tanto, Pragmagest puede producir una amplia gama de filmes rígidos destinados prevalentemente a la industria alimentaria, farmacéutica y aplicaciones técnicas de diferentes géneros. Forman parte de la gama tanto filmes con estructura monocapa como filmes multicapa diseñados expresamente para exigencias específicas de los clientes.

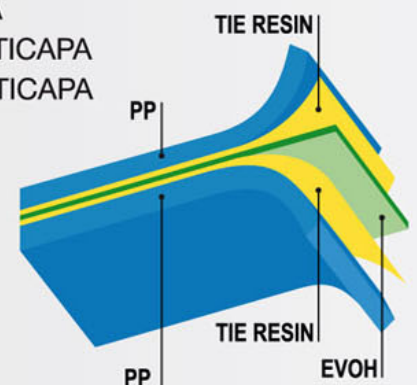


FILMES PRODUCIDOS CON BASE PS

- PS MONOCAPA
- PS/PE MULTICAPA
- PS/EVOH/PE MULTICAPA
- PS/EVOH/PS MULTICAPA
- PS/PE/PS MULTICAPA

FILMES PRODUCIDOS CON BASE PP

- PP MONOCAPA
- PP/PE MULTICAPA
- PP/EVOH/PE MULTICAPA
- PP/EVOH/PP MULTICAPA



POLIESTIRENO

Hoja mono o multicapa con base PS coextruida con EVOH para conferir una barrera para el oxígeno y a los aromas y/o con PE para obtener una barrera contra el vapor de agua y facilidad de soldadura.

CARACTERÍSTICAS

- BUENAS PROPIEDADES MECÁNICAS
- BUENA POSIBILIDAD DE SOLDADURA
- ÓPTIMA TERMOFORMABILIDAD

ESPECIFICACIONES FILM

- CAPAS POSIBLES - máximo 7 capas
- COLORES - neutro, transparente, blanco, negro y colores muestra
- ESPESORES - de 140 a 1800 micron
- ANCHO - de 170 mm a 1400 mm
- DIÁMETRO MANDRIL - de 76 mm (3"), 152 mm (6"), 200 mm (8")
- DIÁMETRO BOBINA - de 200 mm a 1100 mm
- TIPO SOLDADURA - pelable o permanente

POLIPROPILENO

Hoja mono o multicapa con base PP coextruida con EVOH para conferir barrera al oxígeno y a los aromas y/o con PE para facilitar la soldadura.

CARACTERÍSTICAS

- ÓPTIMAS PROPIEDADES MECÁNICAS
- ÓPTIMA POSIBILIDAD DE SOLDADURA
- BUENA TERMOFORMABILIDAD
- ÓPTIMA RESISTENCIA A LAS ALTAS TEMPERATURAS

ESPECIFICACIONES FILM

- CAPAS POSIBLES - máximo 7 capas
- COLORES - neutro, transparente, blanco, negro y colores muestra
- ESPESORES - de 300 a 1800 micron
- ANCHO - de 170 mm a 1400 mm
- DIÁMETRO MANDRIL - de 76 mm (3"), 152 mm (6"), 200 mm (8")
- DIÁMETRO BOBINA - de 200 mm a 1100 mm
- TIPO SOLDADURA - pelable o permanente



PRINCIPALES PERSONALIZACIONES

- FILM CON CARAS DIFERENCIADAS
- FILM EN VERSIÓN BICOLOR
- FILM EN ESTRUCTURA TANTO SIMÉTRICA COMO ASIMÉTRICA
- FILM PARA BAJAS TEMPERATURAS
- FILM CON ALTA TRANSPARENCIA
- FILM PARA ACOPLAMIENTO CON EPS
- FILM MONOCAPA Y MULTICAPA BIODEGRADABLE
- FILM MULTICAPA Y MULTICAPA COMPOSTABLE
- FILM PARA HOT FILLING

PRINCIPALES PERSONALIZACIONES

- FILM CON CARAS DIFERENCIADAS
- FILM EN VERSIÓN BICOLOR
- FILM EN ESTRUCTURA TANTO SIMÉTRICA COMO ASIMÉTRICA
- FILM PARA PASTEURIZACIÓN
- FILM PARA ESTERILIZACIÓN
- FILM PARA BAJAS TEMPERATURAS
- FILM CON ALTA TRANSPARENCIA
- FILM PARA HOT FILLING

CONTENEDORES PARA ALIMENTOS

La división **TECNOPRESS** del Grupo se ocupa de la ideación, del diseño y de la producción de contenedores destinados principalmente a las industrias alimentarias.

Los 20 años de experiencia de control del Grupo sobre la cadena entera son una garantía para el cliente que TECNOPRESS sepa ofrecer la solución óptima en relación a las específicas características del alimento que se deberá envasar.

CON LOS CONTENEDORES TERMOFORMADOS DE TECNOPRESS ES POSIBLE:

- PROLONGAR LA SHELF-LIFE DEL ALIMENTO ENVASADO
- PERMITIR EL ENVASADO EN ATMÓSFERA MODIFICADA
- ALCANZAR UN EQUILIBRIO ENTRE NIVEL DE TRANSPARENCIA Y RIGIDEZ DEL CONTENEDOR
- CALENTAR LOS ALIMENTOS DIRECTAMENTE EN EL CONTENEDOR HASTA +120°C
- CONGELAR LOS ALIMENTOS DIRECTAMENTE EN EL CONTENEDOR HASTA -40°C
- PONER EL CONTENEDOR DIRECTAMENTE EN EL MICROONDAS
- UTILIZAR EL CONTENEDOR EN PROCESOS DE PASTEURIZACIÓN Y ESTERILIZACIÓN
- PERSONALIZAR EL CONTENEDOR CON TECNOLOGÍA OFFSET O SHRINK SLEEVE



Todos los contenedores se pueden sellar con tapas encastrables o con film termosoldado que puede garantizar la conservación perfecta del producto.

LAS MATERIAS PRIMAS UTILIZADAS PARA LA PRODUCCION DE LOS CONTENEDORES SON LAS SIGUIENTES:

MONOCAPA

PP, PS, PET, PLA

MULTICAPA SIN BARRERA

PP/PE, PS/PE, PET/PE

MULTICAPA CON BARRERA

PP/EVOH/PP, PP/EVOH/PE, PS/EVOH/PE, PET/EVOH/PE

MISSION

CREAR BUENAS RELACIONES CON LAS EMPRESAS DEL SECTOR ALIMENTARIO Y CON LAS DEL SECTOR MATERIAS PLÁSTICAS CON EL OBJETIVO DE COMPARTIR OPORTUNIDADES PARA CRECER RESPETANDO LOS VALORES EN QUE CREEMOS.



NUESTROS VALORES

RESPETO
HONESTIDAD
FORMACIÓN
CONOCIMIENTO
PASIÓN



NUESTROS PUNTOS FUERTES

CALIDAD
FLEXIBILIDAD
SERVICIO
INTEGRACIÓN
INNOVACIÓN



INVESTIGACIÓN, TECNOLOGÍA Y AMBIENTE

Pragmagest siempre ha estado muy atenta a estas importantes actividades, que se consideran estratégicas para competir en un mercado cada vez más selectivo. Nuestro sector Investigación y Desarrollo nace para satisfacer las exigencias de los clientes y ofrecer innovaciones de producto que responden a las demandas del mercado.

Voluntad, recursos, capacidad: Pragmagest estudia y realiza nuevas soluciones para materiales, formas y prestaciones gracias al trabajo de personal altamente cualificado, con el soporte de instrumentos de laboratorio a la vanguardia, capaz de caracterizar y controlar los principales parámetros de las materias primas, de los filmes y de los termoformados.

**EL ÉXITO DEPENDE DE LAS ELECCIONES,
DE LAS BUENAS ELECCIONES.**

El Grupo Pragmagest ha recibido las certificaciones ISO 9001 e ISO 14001.

PRAGMAGEST SpA

Via Isaac Newton, 37

47025 - Mercato Saraceno (FC), Italy

Tel. +39 0547 90158 | Fax. +39 0547 91200

pragmagest.it